



COMUNE DI FUSIGNANO  
PROVINCIA DI RAVENNA



ALFONSINE . BAGNACAVALLO . BAGNARA DI ROMAGNA . CONSELICE . COTIGNOLA  
FUSIGNANO . LUGO . MASSA LOMBARDA . SANT'AGATA SUL SANTERNO

Id. 590782

Fascicolo n. 2013/VII.06/000001

## **RESPONSABILE SETTORE AMMINISTRATIVO AFFARI GENERALI**

---

### **D E T E R M I N A Z I O N E   N . 1 7 3   d e l   2 5 / 1 1 / 2 0 1 3**

---

OGGETTO:    APPROVAZIONE    SPESA    PER    ORGANIZZAZIONE    CONCERTO  
DELL'ORCHESTRA    BAROCCA    ITALIANA    ARMONIOSA    IN  
COLLABORAZIONE CON ASSOCIAZIONE FESTIVAL MUSICALE ESTENSE  
GRANDEZZE E MERAVIGLIE

#### **Il Responsabile del Servizio**

Dato atto che nel 2013 ricorre il 300° anniversario della morte del grande musicista fusignanese Arcangelo Corelli e che grazie alle iniziative celebrative programma dall'amministrazione comunale, si propone di divenire un polo permanente al centro dei circuiti di valorizzazione culturale e turistica della Provincia di Ravenna e della Regione Emilia Romagna;

Richiamata la delibera di Giunta Comunale n. 33/2013 con la quale si approva il programma delle iniziative – convegno, concerti e mostre - che l'amministrazione comunale intende mettere in campo per celebrare, il trecentesimo anniversario della morte del grande musicista fusignanese Arcangelo Corelli;

Dato atto che il Comune di Fusignano collabora con l'Associazione Festival Musicale Estense "Grandezze e Meraviglie" di Modena per l'organizzazione scientifica, artistica e musicale degli eventi, e provvede in economia all'organizzazione tecnica e alla segreteria dell'evento;

Visto il preventivo di spesa pari a €55.000 - IVA inclusa – per l'organizzazione del VII Congresso Internazionale di Studi Corelliani, che comprende: il corrispettivo Dr. Enrico Bellei e all'Associazione Festival Musicale Estense "Grandezze e Meraviglie, per la consulenza e l'organizzazione scientifica del Congresso e del programma musicale dell'anno corelliano, le spese di pernottamento e ospitalità ai convegnisti, il costo dei concerti di musica barocca, la pubblicazione degli atti del Congresso, le spese di allestimento delle sale del Congresso e dei concerti, oltre alla spese di promozione e pubblicità degli eventi;

Dato atto che il costo delle iniziative indicate è interamente coperto da contributi liberali di enti e associazioni pubbliche e private;

Visto che si è programmato di anticipare l'avvio del VII Congresso Corelliano con l'organizzazione di un concerto dell'Orchestra Barocca Italiana, ingaggiata per l'occasione dall'Associazione Festival Musicale Estense "Grandezze e Meraviglie" alla quale si ritiene di erogare un contributo a copertura delle spese di ingaggio e di promozione dell'evento;

Dato atto che nello specifico non è possibile ricorrere al mercato elettronico per la scelta dei fornitori del servizio indicato in quanto in un caso di prestazione artistica fornita da una formazione musicale individuata dall'Associazione Festival Musicale Estense "Grandezze e Meraviglie"; Ritenuto pertanto di corrispondere all'Associazione Festival Musicale Estense la somma di €6.6760 a rimborso delle spese di organizzazione e ingaggio della Orchestra Barocca Italiana e per le spese di promozione del concerto di avvio del VII Congresso Corelliano;

Dato atto che:

- la programmazione dei pagamenti derivanti dall'impegno di spesa contenuto nel presente atto è compatibile con gli stanziamenti di bilancio e con le regole di finanza pubblica ai sensi della normativa in materia di patto di stabilità;

- al tempo stesso, i tempi di pagamento concordati con le ditte sono coerenti con quanto stabilito dall'ordinamento in materia di tempestività dei pagamenti (D. lgs 192/2012 e succ. modifiche);

Visti infine:

- il D.Lgs 18/08/2000 n. 267 e successive modificazioni,

- lo Statuto Comunale

- il vigente Regolamento di contabilità;

Acquisito il visto di regolarità contabile, attestante la copertura finanziaria della spesa, del Responsabile del Servizio Finanziario;

#### DETERMINA

1. di approvare la spesa prevista di €. 6760 quale contributo all'Associazione Festival Musicale Estense a rimborso delle spese di organizzazione e promozione del concerto dell'Orchestra Barocca Italiana di avvio del VII Congresso Corelliano;
1. di impegnare la somma nel bilancio 2013 al cap. 3190FO ART 3320 CDR 032 CDG 145 come di seguito specificato

<b>TIPO</b>	<b>CODICE DI BILANCIO</b>	<b>DESCRIZIONE IMPEGNO</b>	<b>DESCRIZIONE SOGGETTO</b>	<b>NUMERO</b>	<b>IMPORTO</b>	<b>CODICE INVEST.</b>
IMP	Tit:1- Serv:02- Funz:05- Int:03/ Cap:3190FO -	CONTRIBUTO PER ORGANIZZAZIO NE CONCERTO	ASSOCIAZIONE MUSICALE ESTENSE , 02737390365 ,VIA	2013/499 /1	€ 6.760,00	

Art:3320 - Cdr:CDR032 - Cdg:145	DELL'ORCHEST RA BAROCCA ITALIANA NELL'AMBITO CONGRESSO CORELLIANO - 2013 - CIG:Z7E0C6E84	BARALDI N. 47,41100,MODEN A,MO,BANCA, IBAN: IT11L02008129300 00003393830			
---------------------------------------	---	---	--	--	--

Fusignano, 25/11/2013

Il Responsabile del Servizio  
**(D.ssa Tiziana Giangrandi)**