

## **1 BREVE PRESENTAZIONE DELLA SOCIETÀ ALP ENGINEERING.**

ALP Engineering è società d'ingegneria, costituita nel febbraio 2009 ai sensi dell'art. 90 della legge 163/2006, avente come scopo sociale<sup>1</sup>:

*"l'esecuzione di studi di fattibilità, ricerche, consulenze, progettazioni e direzione dei lavori, valutazioni di congruità tecnico economica e/o studi di impatto ambientale oltre allo studio di impianti "chiavi in mano" per applicazioni industriali e di pubblico servizio .....*

È indubbio che la naturale evoluzione dell'attività professionale nell'area dell'ingegneria, oggi porta indiscutibilmente ad organizzazioni più ampie di quelle del passato che molto spesso erano costituite da un solo ingegnere. Proprio per questo la ALP Engineering Srl G.m.b.H. è stata fondata a Bolzano da tecnici operanti in differenti settori scientifici per fornire attività di servizi e proponendosi come struttura multi disciplinare capace di gestire progetti integrati di opere complesse.

La società, pur di recente formazione, si avvale per le attività sia delle esperienze professionali precedenti la sua fondazione, sia di una rete di professionisti specializzati e offre un team di progettisti la cui trasversalità di competenze permette un approccio completo al progetto.

ALP Engineering è perciò in grado di offrire servizi di ingegneria integrati, assicurando servizi tecnici di qualità negli ambiti della progettazione, della direzione lavori, dei collaudi e delle verifiche strumentali, del controllo di qualità, della gestione tecnica economica e gestionale, del coordinamento fornitori, ecc.

Abbiamo tanti progetti per il futuro: questo è l'obiettivo in cui crediamo e che perseguiamo attraverso un'attenzione costante a innovazione e qualità, i due elementi chiave che ci consentono di affrontare iniziative complesse e ad elevato valore aggiunto.

Nel nostro campo essere il "punto di riferimento" significa anche dedicare sempre maggiore attenzione e risorse alla problematica del risparmio energetico.

Ciò a cui puntiamo è rendere la consulenza energetica un fattore di successo, non solo della nostra struttura, ma della società nel suo complesso.

---

<sup>1</sup> Tratto dall'atto notarile di costituzione della società

**CURRICOLA INCARICHI GIÀ SVOLTI.**

<b>TITOLO</b>	<b>DESCRIZIONE DELLA PRESTAZIONI</b>	<b>NOTE</b>
Heratech srl	REVAMPING DIGESTORI ANAEROBICI DEPURATORE GRAMICIA FERRARA	Anno : 2018/2019 Committente : Heratech spa Importo lavori : € 987.219,89
Impianto di depurazione Bresso /Niguarda	Lavori relativi al rifacimento completo della sezione UPS a servizio dell'impianto di depurazione Bresso/Niguarda (MI)	Anno : 2019 Committente : Cap Holding spa Importo lavori : € 113.537,44
Impianto di Depurazione di San Giuliano Ovest I° e II° lotto	Interventi di adeguamento generale impianto elettrico ed automazione impianto di Depurazione di San Giuliano Ovest – I° e II° lotto (MI)	Anno : 2018 Committente : Cap Holding spa Importo lavori : € 1.187.812,95
Impianto di depurazione di Bresso - II° lotto	Rifacimento impianti elettrici e di automazione dell'impianto di depurazione di Bresso - II° lotto	Anno : 2017/2018 Committente : Cap Holding spa Importo lavori : € 816.084,72
Impianto depurazione Canegrate	Interventi di adeguamento dell'impianto di depurazione di Canegrate (MI)''	Anno : 2018 Committente : Cap Holding spa Importo lavori : € 631.752,54
Impianto depurazione Peschiera Borromeo	INTERVENTI DI REALIZZAZIONE STAZIONE DOSAGGIO SOLUZIONI IDROALCOLICHE INFERIORI AL 60% DEL DEPURATORE DI PESCHIERA BORROMEIO	Anno : 2018 Committente : Cap Holding spa Importo lavori : € 139.498,99
Impianto di depurazione di Sesto San Giovanni	Manutenzione Straordinaria – Grigliatura grossolana su manufatto di sfioro, Separazione e Stoccaggio oli e grassi dell'impianto di depurazione Sesto San Giovanni (MI)	Anno : 2018 Committente : Cap Holding spa Importo lavori : € 393.523,03
Impianto di depurazione di Asiago ( VI )	Progetto esecutivo impianti elettrici relativi al potenziamento dell'impianto di depurazione di Asiago – II° lotto	Anno : 2018 Committente: ETC ENGINEERING Importo lavori: € 170.000,00
Impianto di compostaggio di Fossoli ( MO )	Progetto definitivo impianti elettrici, automazione e speciali a servizio di un impianto di digestione anaerobica del rifiuto organico da raccolta differenziata finalizzato alla produzione di biometano da realizzarsi c/o l'impianto di compostaggio di Fossoli di	Anno : 2018 – in corso Committente : Aimag spa Importo lavori: € 3 mln

<b>TITOLO</b>	<b>DESCRIZIONE DELLA PRESTAZIONI</b>	<b>NOTE</b>
	Carpi ( MO )	
Depuratore di Pontives ( BZ )	Redazione classificazione aree con pericolo di esplosione del Depuratore di Pontives ( BZ )	Anno 2018 Committente: Eco-center S.p.A.
Regione Lazio : Impianto di depurazione di Ventotene ( LT )	Consulenza in fase di progettazione definitiva ed esecutiva impianti elettrici relativamente all'impianto di depurazione di Ventotene ( LT )	Anno : 2018 Committente: ETC ENGINEERING Importo lavori: € 280.000,00
Regione: Marche Impianto di depurazione di Borgheria Pesaro	Realizzazione del progetto definitivo ed esecutivo per la commessa "ADEGUAMENTO POTENZIAMENTO LINEA FANGHI DEPURATORE BORGHERIA - PESARO"	Anni: 2017 ÷ 2018 Committente: ETC ENGINEERING Importo lavori: € 1.040.000,00
Regione: Veneto Impianto di depurazione di Cessalto	Realizzazione del progetto definitivo ed esecutivo per la commessa "ADEGUAMENTO E AMPLIAMENTO DELL' IMPIANTO DI DEPURAZIONE ACQUE REFLUE DI CESSALTO (TV)"	Anni: 2017 ÷ 2018 Committente: ETC ENGINEERING Importo lavori: € 180.000,00
Regione: Alto Adige Impianto di depurazione di San Pancrazio	Progetto esecutivo e direzione lavori per l'adeguamento totale degli impianti elettrici e di automazione dell'impianto di depurazione di San Pancrazio gestito da Eco Center S.p.A.	Anni: 2017 ÷ 2018 Committente: Eco-center S.p.A. Importo lavori: € 220.000,00
Impianto compostaggio di Corinaldo	Appalto integrato di progettazione ed esecuzione dei lavori di conversione dell'esistente impianto di compostaggio della frazione organica dei rifiuti urbani sito in località San Vincenzo di Corinaldo in impianto di trattamento meccanico biologico del rifiuto urbano indifferenziato prodotto nel territorio dell'AT02 della Regione Marche I Stralcio	Anni: 2017 Committente: Ladurner srl Importo lavori: € 1.045.926,59
Regione: Alto Adige Stazioni di sollevamento fognario	Direzione lavori per l'adeguamento totale degli impianti elettrici e di automazione della stazione di sollevamento fognario di Bronzolo.	Anni: 2017 Committente: Eco-center S.p.A.
Regione: Alto Adige Impianto di tele controllo di Stazioni di sollevamento fognario ed impianti	Realizzazione del progetto esecutivo e direzione lavori per la realizzazione di un impianto di telecontrollo centralizzato di tutte le stazioni di sollevamento fognario, delle stazioni di misura di portata fognario e degli impianti di depurazione gestite dalla Comunità Comprensoriale Val Venosta. Il progetto prevede l'integrazione nell'impianto di telecontrollo i seguenti impianti:	Anni: 2016 ÷ in corso Committente: Comunità Comprensoriale Val Venosta Importo lavori: € 1.5 mln

<b>TITOLO</b>	<b>DESCRIZIONE DELLA PRESTAZIONI</b>	<b>NOTE</b>
depurazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Circa 10 stazioni di sollevamento fognario.</li> <li>• Circa 10 stazioni di misura di portata fognaria.</li> <li>• Depuratore di Media Val Venosta.</li> <li>• Depuratore di Val Senales.</li> <li>• Depuratore di Prato allo Stelvio.</li> <li>• Depuratore di Alta Val Venosta.</li> <li>• Depuratore di Mazia.</li> </ul>	
Regione: Alto Adige Impianto di depurazione Alta Val Venosta	Realizzazione del progetto esecutivo e direzione lavori per il rifacimento dell'impianto di automazione e supervisione dell'impianto di depurazione di Alta Val Venosta.	Anni: 2016 ÷ in corso Committente: Comunità Comprensoriale Val Venosta Importo lavori: € 400.000,00
Regione: Alto Adige Impianto di depurazione Prato allo Stelvio	Realizzazione del progetto esecutivo e direzione lavori per il rifacimento dell'impianto di automazione e supervisione dell'impianto di depurazione di Prato allo Stelvio.	Anni: 2016 ÷ in corso Committente: Comunità Comprensoriale Val Venosta Importo lavori: € 300.000,00
Regione: Lombardia Impianto di depurazione di Sesto San Giovanni	Direzione lavori per la commessa "ADEGUAMENTO COMPARTI DI DISIDRATAZIONE FANGHI E DI PRODUZIONE ARIA DI PROCESSO NELL'IMPIANTO DI DEPURAZIONE DEL COMUNE DI SESTO SAN GIOVANNI"	Anni: 2016 ÷ 2018 Committente: CAP HOLDING S.p.A.
Regione: Lombardia Impianto di depurazione di Settala	Realizzazione del progetto esecutivo per la commessa "MSD trattamento aria fanghi Settala – Ricostruzione dell'impianto di deodorizzazione"	Anni: 2016 Committente: CAP HOLDING S.p.A. Importo lavori: € 100.000,00
Regione: Lombardia Impianto di depurazione di Peschiera Borromeo	Realizzazione del progetto esecutivo per la commessa "INTERVENTI DI ADEGUAMENTO ED OTTIMIZZAZIONE DEL COMPARTO DI DISIDRATAZIONE FANGHI NELL'IMPIANTO DI DEPURAZIONE DEL COMUNE DI PESCHIERA BORROMEO"	Anni: 2016 Committente: CAP HOLDING S.p.A. Importo lavori: € 210.000,00
Regione: Lombardia Impianto di depurazione di Lacchiarella	Realizzazione del progetto esecutivo per la commessa "MSD TRASFERIMENTO SCHIUME IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI LACCHIARELLA (MI)"	Anni: 2016 Committente: CAP HOLDING S.p.A. Importo lavori: € 12.000,00
Regione: Lombardia Impianto di depurazione di Varedo	Realizzazione del progetto esecutivo per la commessa "DISMISSIONE IMPIANTO DI DEPURAZIONE – OPERE IDRAULICHE A SERVIZIO DELLA VASCA DI PRIMA PIOGGIA"	Anni: 2016 Committente: CAP HOLDING S.p.A. Importo lavori: € 300.000,00
Regione:	Realizzazione del progetto esecutivo per la commessa "ADEGUAMENTO SISTEMA	Anni: 2016

<b>TITOLO</b>	<b>DESCRIZIONE DELLA PRESTAZIONI</b>	<b>NOTE</b>
Lombardia Impianto di depurazione di Rozzano	ESTRAZIONE FANGHI SEDIMENTAZIONE PRIMARIA DELL'IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI ROZZANO (MI)"	Committente: CAP HOLDING S.p.A. Importo lavori: € 10.000,00
Regione: Lombardia Impianto di depurazione di Settala	Realizzazione del progetto esecutivo e direzione lavori per la commessa "REALIZZAZIONE DEL COMPARTO DI DEFOSFATAZIONE DELL'IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI SETTALA (MI)"	Anni: 2016 ÷ 2018 Committente: CAP HOLDING S.p.A. Importo lavori: € 15.000,00
Regione: Alto Adige Stazioni di sollevamento fognario	Realizzazione del progetto esecutivo e direzione lavori per l'adeguamento totale degli impianti elettrici e di automazione delle seguenti stazioni di sollevamento fognario: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stazione di sollevamento di Cardano.</li> <li>• Stazione di sollevamento di Laimburg.</li> </ul>	Anni: 2016 ÷ 2018 Committente: Eco-center S.p.A. Importo lavori: € 200.000,00
Regione: Alto Adige Vasca di ritenzione fognaria	Progetto esecutivo e direzione lavori per la realizzazione degli impianti a servizio di una vasca di ritenzione fognaria sulla p.f. 1819/1 nel C.C. di Montagna.	Anni: 2016 ÷ 2017 Committente: Eco-center S.p.A. Importo lavori: € 50.000,00
Impianto fermentazione Lana	Ampliamento impianto di depurazione di Lana	Anni: 2015 ÷ 2016 Committente: Eco-center S.p.A. Importo lavori: € 889.535,12
Regione: Alto Adige Impianto di depurazione di Pontives	Direzione lavori opere elettriche ed automazione ampliamento depuratore di Pontives.	Anni: 2015 ÷ in corso Committente: Eco-center S.p.A.
Regione: Alto Adige Impianto di depurazione di Bronzolo	Realizzazione del progetto esecutivo della commessa "PROVVEDIMENTI DI OTTIMAZIONE E DI PRETRATTAMENTO ALL'IMPIANTO ANAEROBICO" dell'impianto di depurazione di Bronzolo.	Anni: 2015 Committente: GMK Importo lavori: € 300.000,00
Regione: Lombardia Impianto di depurazione di Bresso	Attività di esecuzione rilievi, progettazione esecutiva ed elaborazione/aggiornamento documentazione per rifacimento impianti elettrici e di automazione dell'impianto di depurazione di Bresso - PROG. 5800.	Anni: 2015 ÷ 2016 Committente: CAP HOLDING S.p.A. Importo lavori: € 1.000.000,00
Regione: Alto Adige Impianto di depurazione di Media Val Venosta	Realizzazione del progetto esecutivo della commessa "SOSTITUZIONE DEL SISTEMA DI AERAZIONE E MISCELAZIONE NELLE VASCHE DI NITRIFICAZIONE" dell'impianto di depurazione di Media Val Venosta.	Anni: 2015 Committente: GMK Importo lavori: € 50.000,00
Regione: Alto Adige Impianto di depurazione di Val Senales	Realizzazione del progetto esecutivo e direzione lavori per il rifacimento dell'impianto di automazione e supervisione dell'impianto di depurazione di Val Senales.	Anni: 2015 ÷ in corso Committente: Comunità Comprensoriale Val Venosta

<b>TITOLO</b>	<b>DESCRIZIONE DELLA PRESTAZIONI</b>	<b>NOTE</b>
Senales		Importo lavori: € 200.000,00
Regione: Lombardia Impianto di depurazione di Melegnano	Direzione lavori opere elettriche relativo alla commessa "Lavori di potenziamento e adeguamento dell'impianto di depurazione di Melegnano (MI) – 1° fase".	Anni: 2015 ÷ 2016 Committente: CAP HOLDING S.p.A.
Regione: Alto Adige Stazioni di sollevamento fognario	Direzione lavori per l'adeguamento totale degli impianti elettrici e di automazione della stazione di sollevamento fognario di Pracupola.	Anni: 2014 Committente: PROPLAN
Regione: Alto Adige Impianto di depurazione di Fié	Realizzazione del progetto esecutivo e direzione lavori per la commessa "CHIUSURA IMPIANTO DEPURAZIONE FIÈ CON CONVOGLIAMENTO DELLE ACQUE REFLUE AL COLLETTORE PRINCIPALE VAL D` ISARCO".	Anni: 2014 ÷ 2016 Committente: IN.GE.NA. Importo lavori: € 150.000,00
Regione: Alto Adige Impianto di depurazione di Bronzolo	Realizzazione del progetto esecutivo e direzione lavori per la commessa "Rifacimento parziale edificio grigliatura – Impianto di depurazione di Bronzolo".	Anni: 2014 ÷ 2016 Committente: Eco-center S.p.A. Importo lavori: € 300.000,00
Regione: Alto Adige Impianto di depurazione di Termeno	Realizzazione del progetto esecutivo e direzione lavori per la commessa "Disidratazione e stoccaggio fanghi – Impianto di depurazione di Termeno".	Anni: 2014 Committente: Eco-center S.p.A. Importo lavori: € 100.000,00
Regione: Piemonte Impianto di depurazione di Lagna (NO)	Realizzazione del progetto esecutivo commessa "IMPLEMENTAZIONE DEL PROCESSO AD AERAZIONE INTERMITTENTE CON CONTROLLORE OSCAR PRESSO L'IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI LAGNA (NO)."	Anni: 2013 Committente: ETC ENGINEERING Importo lavori: € 15.000,00
Regione: Alto Adige Impianto di depurazione di Media Val Venosta	Realizzazione del progetto esecutivo e direzione lavori per il rifacimento dell'impianto di automazione e supervisione dell'impianto di depurazione di Media Val Venosta.	Anni: 2013 ÷ 2016 Committente: Comunità Comprensoriale Val Venosta Importo lavori: € 300.000,00
Regione: Alto Adige Impianto di depurazione vari	Realizzazione della classificazione ATEX e verifica rischio da fulminazione dei seguenti impianti gestiti da Eco Center S.p.A.: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Depuratore di Pontives.</li> <li>• Depuratore di Bolzano.</li> <li>• Depuratore di Merano.</li> <li>• Depuratore di Magrè.</li> <li>• Depuratore di Bronzolo.</li> <li>• Depuratore di Termeno.</li> <li>• Depuratore di Sarentino.</li> <li>• Depuratore Val Passiria.</li> </ul>	Anni: 2013 ÷ 2015 Committente: Eco-center S.p.A.
Regione:	Realizzazione della direzione lavori per il	Anni: 2013

<b>TITOLO</b>	<b>DESCRIZIONE DELLA PRESTAZIONI</b>	<b>NOTE</b>
Alto Adige Impianto di depurazione Sarentino	revamping dell'impianto di depurazione di Sarentino gestito da Eco Center S.p.A.	Committente: Eco-center S.p.A.
Regione: Alto Adige Stazioni di sollevamento fognario	Realizzazione del progetto esecutivo e direzione lavori per l'adeguamento totale degli impianti elettrici e di automazione delle seguenti stazioni di sollevamento fognario: <ul style="list-style-type: none"> <li>Stazione di sollevamento di Lana.</li> </ul>	Anni: 2013 Committente: Eco-center S.p.A. Importo lavori: € 50.000,00
Regione: Toscana Canale scolmatore d'Arno	Realizzazione del progetto definitivo per l'adeguamento idraulico del canale scolmatore d'Arno.	Anni: 2013 Committente: Technital S.p.A. Importo lavori: € 1.050.000,00
Impianto compostaggio Albairate	Impianto di digestione anaerobica e compostaggio del Comune di Albairate	Anni: 2013 Committente: Ladurner Srl Importo lavori: € 970.854,93
Regione: Alto Adige Impianto di depurazione Magrè	Realizzazione del progetto esecutivo per il revamping dell'impianto di depurazione di Magrè gestito da Eco Center S.p.A.	Anni: 2012 ÷ 2015 Committente: Eco-center S.p.A. Importo lavori: € 609.580,64
Regione: Alto Adige Stazioni di sollevamento fognario	Realizzazione del progetto esecutivo e direzione lavori per l'adeguamento totale degli impianti elettrici e di automazione delle seguenti stazioni di sollevamento fognario: <ul style="list-style-type: none"> <li>Stazione di sollevamento di Vadena.</li> </ul>	Anni: 2012 Committente: Eco-center S.p.A. Importo lavori: € 50.000,00
Regione: Emilia Romagna Depuratore Santa Sofia	Realizzazione del progetto esecutivo e direzione lavori per il revamping dell'impianto di depurazione di Santa Sofia gestito da HERA S.p.A.	Anni: 2012 Committente: Ladurner Srl Importo lavori: € 100.000,00
Regione: Campania Depuratore Porto di Napoli	Realizzazione del progetto definitivo per la realizzazione dell'impianto MBR di depurazione delle acque reflue del porto di Napoli.	Anni: 2012 Committente: Technital S.p.A. Importo lavori: € 500.000,00
Regione: Alto Adige Stazioni di sollevamento fognario	Realizzazione del progetto esecutivo e direzione lavori per l'adeguamento totale degli impianti elettrici e di automazione delle seguenti stazioni di sollevamento fognario: <ul style="list-style-type: none"> <li>Stazione di sollevamento di Andriano.</li> <li>Stazione di sollevamento di Appiano.</li> <li>Stazione di sollevamento di Cardano.</li> <li>Stazione di sollevamento di Cortaccia.</li> <li>Stazione di sollevamento di Moso.</li> <li>Stazione di sollevamento di Plaus.</li> <li>Stazione di sollevamento di Postal.</li> <li>Stazione di sollevamento di Prato Isarco.</li> </ul>	Anni: 2011 Committente: Eco-center S.p.A. Importo lavori: € 500.000,00

<b>TITOLO</b>	<b>DESCRIZIONE DELLA PRESTAZIONI</b>	<b>NOTE</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Stazione di sollevamento di Saltria.</li> <li>Stazione di sollevamento di Cortaccia.</li> </ul>	
Regione: Alto Adige Impianto di telecontrollo Stazioni di sollevamento fognario ed impianti di depurazione	Realizzazione del progetto esecutivo e direzione lavori per la realizzazione di un impianto di telecontrollo centralizzato di tutte le stazioni di sollevamento fognario, delle stazioni di misura di portata fognario e degli impianti di depurazione gestite da Eco Center S.p.A.. Il progetto prevede l'integrazione nell'impianto di telecontrollo i seguenti impianti: <ul style="list-style-type: none"> <li>Circa 30 stazioni di sollevamento fognario.</li> <li>Circa 50 stazioni di misura di portata fognaria.</li> <li>Depuratore di Bolzano.</li> <li>Depuratore di Merano.</li> <li>Depuratore di Bronzolo.</li> <li>Depuratore di Termeno.</li> <li>Depuratore di Lana.</li> <li>Depuratore di San Martino in Passiria.</li> <li>Circa altri 15 depuratori di piccole dimensioni (massimo 15.000 A.E.).</li> </ul>	Anni: 2012 ÷ 2015 Committente: Eco-center S.p.A. Importo lavori: € 400.000,00
Regione: Emilia Romagna Impianto di depurazione cantina vinicola	Realizzazione del progetto esecutivo e direzione lavori per la realizzazione di un impianto di depurazione a MBR a servizio della cantina vinicola Santodeno.	Anni: 2011 Committente: Ladurner Srl Importo lavori: € 100.000,00
Regione: Lazio Impianto di depurazione Cave di Peperino	Realizzazione del progetto esecutivo per il revamping dell'impianto di depurazione Cave di Peperino gestito da ACEA S.p.A..	Anni: 2011 Committente: Ladurner Srl Importo lavori: € 411.856,78
Regione: Liguria Impianto di depurazione Novi Ligure	Realizzazione del progetto esecutivo per la commessa "ADEGUAMENTO DELL'IMPIANTO DI DEPURAZIONE DELLE ACQUE REFLUE URBANE DEL COMUNE DI NOVI LIGURE" gestito da GESTIONE ACQUE S.p.A..	Anni: 2012 ÷ 2017 Committente: Ladurner Srl Importo lavori: € 1.068.706,77
Regione: Lombardia Impianto di depurazione Parmalat	Realizzazione del progetto esecutivo per la commessa "Impianto di depurazione PARMALAT S.p.A. sito ad Albano Sant'Alessandro (BG) con tecnologia MBR".	Anni: 2011 ÷ 2012 Committente: Ladurner Srl Importo lavori: € 150.000,00
Regione: Lazio Impianto di depurazione Castel S. Angelo (RI)	Realizzazione del progetto esecutivo per la commessa "Impianto di depurazione a servizio delle attività produttive di Castel S. Angelo (RI)".	Anni: 2011 ÷ 12 Committente: Ladurner Srl Importo lavori: € 110.000,00





---

<b>TITOLO</b>	<b>DESCRIZIONE DELLA PRESTAZIONI</b>	<b>NOTE</b>
---------------	--	-------------